

Allegato D - Parametri di valutazione

Numero lotto	CRITERI DI VALUTAZIONE	Tipo	MODALITA' DI ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO
LOTTO 1	1. Compatibilità con filo guida da 0.38 inch - punti 30	T	Il punteggio verrà attribuito al dispositivo che possiede la caratteristica indicata nel criterio
	2. Maggiore lunghezza del pallone - max punti 10	Q	Verrà attribuito il punteggio massimo al dispositivo che, relativamente alla caratteristica indicata nel criterio, ne presenta il valore massimo e proporzionalmente agli altri dispositivi
	3. Efficacia sistema di gonfiaggio - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 2	1. Efficacia sistema di apertura/ chiusura/ rilascio - max punti 40	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2. Diametro loop almeno 30 mm - punti 25	T	Il punteggio verrà attribuito al dispositivo che possiede la caratteristica indicata nel criterio
	3. Gamma delle misure del loop - max punti 5	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di misure disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure
LOTTO 3	1. Capacità di rotazione - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2. Possibilità di riposizionamento prima del rilascio - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3. Forza di presa sul tessuto - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4. Possibilità di utilizzo con i diversi strumenti nelle massime angolature - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 4	1. Maneggevolezza e agilità dell'incannulamento - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2. Capacità di taglio - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3. Efficacia della iniezione del contrasto - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4. Scorrevolezza filo guida - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 5	1. Maneggevolezza e agilità dell'incannulamento - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2. Capacità di taglio - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3. Efficacia della iniezione del contrasto - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4. Scorrevolezza filo guida - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	1. Maneggevolezza e fuoriuscita ago - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio

LOTTO 6	2.Capacità di taglio - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Scorrevolezza filo guida - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4.Efficacia della iniezione del contrasto - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 7	1.Maneggevolezza - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2.Scorrevolezza - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Precisione di controllo della punta - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 8	1.Visibilità ecografica - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2.Forza di penetrazione - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Ergonomia dell'impugnatura - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 9	1.Visibilità ecografica - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2.Capacità di acquisizione di tessuto - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Ergonomicità dell'impugnatura - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 10	1.Precisione e sicurezza del taglio - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2.Maneggevolezza - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Ampiezza della gamma delle forme della punta - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di forme disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure
LOTTO 11	1.Maneggevolezza - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2.Efficacia e precisione della emostasi - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Forza di presa sul tessuto - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 12	1.Stabilità della connessione al puntale - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	2.Qualità della visione endoscopica - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3. Ampiezza della gamma delle misure e delle forme - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di misure e forme disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie
	1.Ampiezza della gamma delle misure in lunghezza e diametro - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di misure disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure

LOTTO 13	2.Variabilità delle tipologie - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di tipologie disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie forme
	3.Maneggevolezza nel posizionamento/riapertura - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4.Conformabilità alla sede anatomica - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 14	1.Ampiezza della gamma delle misure in lunghezza e diametro - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di misure disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure
	2.Variabilità delle tipologie - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di tipologie disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie forme
	3.Maneggevolezza nel posizionamento/riapertura - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4.Conformabilità alla sede anatomica - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 15	1.Ampiezza della gamma delle misure in lunghezza e diametro - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di misure disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure
	2.Maneggevolezza nel posizionamento/riapertura - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	3.Conformabilità alla sede anatomica - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
LOTTO 16	1.Ampiezza della gamma delle misure in lunghezza e diametro - max punti 30	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia gamma di misure disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure
	2.Variabilità delle tipologie - max punti 20	D	Il punteggio verrà attribuito in base alla più ampia variabilità di tipologie disponibili, tenendo conto anche delle diverse possibilità di utilizzo delle varie misure
	3.Maneggevolezza nel posizionamento/riapertura - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio
	4.Conformabilità alla sede anatomica - max punti 10	D	Il punteggio verrà attribuito in seguito alla valutazione della caratteristica indicata dal criterio