**Allegato A – Requisiti Indispensabili**

FORNITURA IN SERVICE DI PROCESSATORI PER CAMPIONI ISTOLOGICI

***Sistema – Caratteristiche di minima richieste***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Strumenti nuovi di fabbrica e di ultima generazione | SI | NO |
| 2 | A pavimento, con sviluppo verticale | SI | NO |
| 3 | A circuito chiuso (sistema di controllo e abbattimento delle emissioni delle sostanze pericolose) | SI | NO |
| 4 | Protocolli di processazione programmabili | SI | NO |
| 5 | Carico e scarico dei reagenti automatizzato | SI | NO |
| 6 | Controllo dell’effettiva quantità di reagente all’interno dei contenitori prima dell’avvio della processazione | SI | NO |
| 7 | Allarmi acustici in caso di anomalie nel controllo | SI | NO |
| 8 | Verifica del livello dei reagenti nella camera di processazione | SI | NO |
| 9 | Stazioni dedicate per i reagenti utilizzati | SI | NO |
| 10 | Stazioni dedicate termostatate per la paraffina | SI | NO |
| 11 | Capacità di processare cassette standard, macrocassette con fornitura di cestelli per entrambe le tipologie | SI | NO |
| 12 | Agitazione automatica dei reagenti nella camera di processazione | SI | NO |
| 13 | Riscaldamento con programmazione della temperatura nella camera di processazione e nelle stazioni della paraffina | SI | NO |
| 14 | Realizzazione del vuoto nella camera di processazione | SI | NO |
| 15 | Alimentazione 220V, 16 A | SI | NO |
| 16 | Conformità al Regolamento UE 2017/746 o alla Direttiva CE 98/79 | SI | NO |
| 17 | Conformità alle norme tecniche CEI 66.5 (EN 61010-1) | SI | NO |
| 18 | I processatori offerti devono essere in numero tale da garantire una produttività giornaliera di routine di circa 1000 blocchetti/giorno per 200 giorni lavorativi/anno presso il Padiglione 18 e una produttività giornaliera di circa 50 blocchetti/giorno per 200 giorni lavorativi/anno per l’attività specialistica autonoma, presso il pad. 8. Ciascun Padiglione (pad.18 e pad. 8) dovrà esser dotato di un numero di processatori adeguato a garantire i fabbisogni sopraindicati. | SI | NO |
| 19 | Disponibilità a proporre eventuali nuovi prodotti tecnicamente più avanzati ma con le medesime caratteristiche e performance di quelli aggiudicati, senza ulteriori oneri economici | SI | NO |
| 20 | Fornitura di n. 4 stazioni di inclusione complete di tutti gli elementi | SI | NO |
| 21 | Fornitura a corredo di n. 4 piastre fredde | SI | NO |
| 22 | Fornitura a corredo di n. 4 piastre o box riscaldate/i | SI | NO |
| 23 | Fornitura di n° 4 stazioni di pinze riscaldate (diverse misure) per inclusione | SI | NO |
| 24 | Fornitura di n° 2 stazioni a caldo per pulizia/rifilatura biocassette | SI | NO |
| 25 | Fornitura di eventuali altri accessori e/o componenti necessari al corretto e completo funzionamento delle strumentazioni | SI | NO |
| 26 | Possibilità di disporre i processatori offerti per i fabbisogni del pad.18, ad esclusione dell’eventuale back – up, in uno spazio utile di 370 cm (larghezza) X 110 cm (profondità) x 200 cm (altezza) | SI | NO |

***Materiale di consumo/reagenti - Caratteristiche di minima richieste***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 27 | Taniche pre-riempite (senza necessità di travaso da parte degli operatori sia per il caricamento che per lo smaltimento) | SI | NO |  |
| 28 | Conformità alla Direttiva CE 98/79 (o Regolamento (UE) 2017/746)  ***In caso di risposta affermativa, allegare copia della dichiarazione di conformità*** | SI | NO | Inclusa nella certificazione del processatore |
| 29 | Taniche di miscele alcooliche necessarie per la disidratazione del campione (70°, 95°, 99°, ecc.) | SI | NO |  |
| 30 | Se applicabile, schede di sicurezza conformi al Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH) e s.m.i. e All. II Reg (CE) n. 1907/2006 e s.m.i. (si/no/non applicabile) | SI | N.A. | NO |
| 31 | Se applicabile, etichette conformi al Reg. (CE) 1272/2008 (CLP) e s.m.i. | SI | N.A. | NO |
| 32 | Taniche di xilene per la chiarificazione del campione | SI | NO |  |
| 33 | Se applicabile, schede di sicurezza conformi al Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH) e s.m.i. e All. II Reg (CE) n. 1907/2006 e s.m.i. (si/no/non applicabile) | SI | N.A. | NO |
| 34 | Se applicabile, etichette conformi al Reg. (CE) 1272/2008 (CLP) e s.m.i. | SI | N.A. | NO |
| 35 | Taniche/sacchi di paraffina per la penetrazione nel campione | SI | NO |  |
| 36 | Se applicabile, schede di sicurezza conformi al Regolamento CE n. 1907/2006 (REACH) e s.m.i. e All. II Reg (CE) n. 1907/2006 e s.m.i. (si/no/non applicabile) | SI | N.A. | NO |
| 37 | Se applicabile, etichette conformi al Reg. (CE) 1272/2008 (CLP) e s.m.i. | SI | N.A. | NO |
| 38 | Consegna del materiale entro 15 giorni solari continuativi dalla data dell’ ordine e/o segnalazione | SI | NO |  |
| 39 | Disponibilità a proporre eventuali nuovi prodotti tecnicamente più avanzati ma con le medesime caratteristiche e performance di quelli aggiudicati, senza ulteriori oneri economici. | SI | NO |  |

***Assistenza tecnica - Caratteristiche di minima richieste***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 40 | Illimitati interventi su chiamata. | SI | NO |
| 41 | Parti di ricambio/consumo incluse. | SI | NO |
| 42 | Intervento entro max **8 ore lavorative dalla chiamata (orario standard da lunedì a venerdì)** | SI | NO |
| 43 | Ripristino funzionalità (risoluzione guasto o disponibilità apparecchiatura sostitutiva) entro max **24 ore lavorative dalla chiamata (orario standard da lunedì a venerdì)** | SI | NO |
| 44 | Manutenzioni preventive incluse secondo la frequenza e la modalità previste dal fabbricante.  Sono incluse la sostituzione di tutte le parti di ricambio e altro materiale necessario alla manutenzione. In particolare sono inclusi i filtri | SI | NO |
| 45 | Aggiornamenti che si dovessero rendere necessari in seguito ad avvisi di sicurezza | SI | NO |
| 46 | Ripristino dell’operatività completa in caso di trasferimento dei dispositivi presso altra sede in tempi non superiori a 5gg lavorativi senza interruzione dell’attività. | SI | NO |
| 47 | Eventuale trasferimento e riavvio della strumentazione qualora la collocazione individuata dovesse variare a seguito di riorganizzazioni interne. | SI | NO |
| 48 | Operare attraverso ditta specializzata con personale autorizzato e addestrato dal fabbricante | SI | NO |