

ALLEGATO A

Sezione A - REQUISITI INDISPENSABILI

Sez.A0	REQUISITI INDISPENSABILI DELLA FORNITURA			NOTE *
A0-1	Strumentazione costituita da n.2 sistemi robotizzati nuovi di fabbrica e di ultima generazione, idonea all' uso previsto nel presente capitolato speciale, e dotata dei requisiti indispensabili descritti nel presente Allegato	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-2	Fornitura gratuita per l'intera durata contrattuale di tutto quanto necessario per le determinazioni richieste (Allegato C), ad esclusione dei vetrini porta oggetto : reagenti, coloranti, vetrini copri oggetto, montante, consumabili , etc.	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-3	Strumentazione e reagenti per colorazione e montaggio conformi alla Direttiva CE 98/79 (IVD)	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-4	Automazione completa nella procedura di effettuazione delle colorazioni, in tutte le sue fasi (sparaffinatura, colorazione, montaggio del vetrino con coprioggetto ed asciugatura) senza intervento dell'operatore dopo l' avvio della corsa	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-5	Montavetrini automatico integrato comprendente la fase di asciugatura del vetrino	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-6	Presenza di segnali acustici e/o visivi per segnalare eventuali malfunzionamenti	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-7	Reagenti pronti all' uso	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-8	Ridotta esposizione degli operatori a reagenti pericolosi	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-9	Tracciabilità dei reagenti tramite codice a barre o simile	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-10	Caricamento in continuo dei vetrini	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-11	Produttività di ciascuna stazione robotizzata (dal caricamento fino alla disponibilità del vetrino asciutto) non inferiore a 170 vetrini/ora per la colorazione standard E/E	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-12	Stazione completamente chiusa, utilizzabile fuori da cappe di aspirazione	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-13	Sw con sistema di monitoraggio del processo con controllo dei reagenti, delle procedure di colorazione, consumo dei reagenti utilizzati	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A0-14	Se da banco, le stazioni devono essere dotate di idoneo supporto di appoggio	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
Sez.A1	REQUISITI INDISPENSABILI HARDWARE E SOFTWARE			NOTE *
A1-01	Gestione esterna computerizzata con monitor a schermo piatto, interfaccia software di semplice utilizzo, in italiano	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	
A1-02	Dovrà essere fornito un sistema che consenta il conteggio e la verifica delle determinazioni (vetrini colorati) prodotte durante le indagini diagnostiche, da utilizzare ai fini della fatturazione	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO	

NOTE * Nel campo note potrà essere indicato il riferimento (nome documento, pagina) alla documentazione presentata

ALLEGATO A

Sezione B : QUESTIONARIO TECNICO

Da compilare dettagliatamente in ogni sua parte senza riferimento ad allegati se non richiesto

Ditta				
Strumento proposto (Produttore, Modello)				
Anno di immissione sul mercato del modello proposto				
Sez. B1 CARATTERISTICHE TECNICHE, LIVELLO DI AUTOMAZIONE e PRODUTTIVITA'				
RIF.	Pti max	REQUISITO	SI/NO	DESCRIVERE
B1-1	5	Produttività oraria di ciascun sistema (n.vetrini/ora per protocolli standard, dal caricamento fino al montaggio ed asciugatura del vetrino senza intervento dell'operatore)	///////	
B1-2	4	Possibilità di tracciare ogni singolo vetrino tramite codice barre o similare (SI/NO, specificare)		
B1-3	4	Interfacciamento al LIS del laboratorio: Athena della ditta DEDALUS, comprensivo delle componenti hw e sw necessarie, incluso nella fornitura (SI/NO, specificare)		
B1-4	3	Possibilità di eseguire con il sistema offerto ulteriori colorazioni (SI/NO, se si specificare numero di colorazioni eseguibili e se in contemporanea o separatamente dalle colorazioni E/E)		
B1-5	7	Presenza di sensori di livello dei reagenti di colorazione (SI/NO, specificare)		
B1-6	5	Stabilità e modalità di conservazione dei reagenti on board (Specificare e descrivere anche eventuali operazioni a carico dell' operatore, esempio: copertura contenitori, etc)	///////	
B1-7	4	Scarto automatico dei vetrini coprioggetto rotti o difettosi senza interruzione del ciclo di lavoro (SI/NO, specificare)		
B1-8	2	Possibilità di caricare il vetrino di immunoistochimica (Ventana Benchmark ultra), senza necessità di operazioni di lavaggio da parte dell'operatore (SI/NO, descrivere)		
B1-9	3	Presenza di Sw gestionale che consenta di effettuare statistiche complete sui consumi, sui protocolli usati, sugli interventi durante la seduta operativa(tracciabilità continua delle operazioni sullo strumento), sul numero di vetrini processati (SI/NO, breve descrizione delle potenzialità del sw di gestione)		
B1-10	5	Presenza di un applicativo di controllo dei sistemi di colorazione che preveda tutte le procedure di backup e disaster recovery , garantendo la continuità del processo in modo da concludere la colorazione senza alcun tempo di disservizio o replicazioni di fasi (SI/NO, descrivere)		
B1-11	5	Gestione automatica dei tempi di stazionamento dei vetrini nelle diverse camere di processo , al fine di evitare la permanenza prolungata dei vetrini nelle stazioni che possono danneggiare la qualità della colorazione (SI/NO, descrivere)		
Sez. B2 GESTIONE STRUMENTALE - REAGENTI - SICUREZZA				
RIF.	Pti max	REQUISITO	SI/NO	DESCRIVERE
B2-1		Attività a carico dell' operatore per l' effettuazione di una seduta di colorazione (descrivere)	////////	
B2-2		Tempo di fermo macchina dovuto alla manutenzione giornaliera programmata	////////	
B2-3		Manutenzioni periodiche a carico dell'operatore: indicare la periodicità ed i tempi necessari a svolgerle	////////	
B2-4	7	Carico dei reagenti sugli strumenti senza esposizione dell'operatore (SI/NO, descrivere gli accorgimenti tecnologici adottati al fine di garantire la massima sicurezza dell'operatore durante il cambio reagenti e le operazioni di manutenzione)		
B2-5	3	Modalità di raccolta/smaltimento dei liquidi reflui (descrivere)	////////	
B2-6	3	Reagenti privi di Xilolo, Toluene e derivati (SI/NO, indicare i reagenti utilizzati nelle varie fasi)		
B2-7	5	Reagenti che non richiedono necessità di travaso da parte dell'operatore durante il caricamento (SI/NO, specificare interventi da parte dell'operatore nel caricamento dei reagenti)		

Sez. B3 INGOMBRO - DATI TECNICI - CARATTERISTICHE DI INSTALLAZIONE				
RIF.	Pti max	REQUISITO	SI/NO	DESCRIVERE
B3-1	3	Peso complessivo di ciascuna stazione (Kg) e peso/m2	////////	
B3-2		Dimensioni (Specificare :L*P*A in cm)	////////	
B3-3		Potenza elettrica assorbita a regime da ciascuna stazione (KVA)	////////	
B3-4		Quantità di calore prodotta a regime da ciascuna stazione (BTU/h)	////////	
B3-5		Rumorosità prodotta in dB	////////	
B3-6		Alimentazione idrica (SI/NO; se SI : specificare se di rete e/o da tanica e il tipo di acqua richiesta, es.: corrente, deionizzata, distillata)		
B3-7		Eventuali ulteriori necessità impiantistiche (esempio: collegamento a sistema di estrazione, etc) (SI/NO, specificare)		