

COMMITTENTE:

CARATTERISTICHE QUADRO

IMPIANTO A MONTE	
[q1]	
TENSIONE [V]	400   FREQ. [Hz]
CORRENTE NOM. DEL QUADRO [A]	50
Icc PRES. SUL QUADRO [kA]	5,6
SISTEMA DI NEUTRO	TNS
DIMENSIONAMENTO SBARRE	
In [A]	Icc [kA]
CARPENTERIA	METALLICA
CLASSE DI ISOLAMENTO	IP

COMMESSA:

NORMATIVA DI RIFERIMENTO

































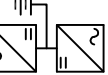







INTERRUTTORI SCATOLATI	<input checked="" type="checkbox"/> — CEI EN 60947-2
INTERRUTTORI MODULARI	<input checked="" type="checkbox"/> — CEI EN 60947-2
	<input type="checkbox"/> — CEI EN 60898
CARPENTERIA	<input checked="" type="checkbox"/> — CEI EN 61439-2
	<input type="checkbox"/> — CEI 23-48
	— CEI 23-49
	— CEI 23-51

QUADRO:  
UtENZE Tecnologiche

CLIENTE	PROGETTO		FILE 200_PE_E_Quadri_Q06_QTEC.dwg
	ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016
	REVISIONE	-	REVISIONE R0.0
IMPIANTO	DISEGNATORE	-	PAGINA 1
	TAVOLA	-	SEGUE 2
		Schneider Electric	

LEGENDA

SIMBOLI

									
INTERUTTORE AUTOMATICO	SEZIONATORE	INTERUTTORE DI MANOVRA/SEZIONATORE	PROTEZIONE TERMICA	PROTEZIONE MAGNETICA	PROTEZIONE DIFFERENZIALE	SALVAMOTORE	ELEMENTO FUSIBILE	TOROIDE	COMANDO MANUALE
									
COMANDO MOTORIZZATO	SGANCIO LIBERO	MANOVRA ROTATIVA BLOCCOPORTA	INTERBLOCCO	APPARECCHIATURA RIMOVIBILE/ESTRIBILE	BLOCCO A CHIAVE (BLOCCATO CON APPARECCHIO IN POSIZIONE DI RIPOSO)	BLOCCO A CHIAVE (LIBERO CON APPARECCHIO IN POSIZIONE DI RIPOSO)	CONTATTO AUX (N, NUMERO DI CONTATTI INSTALLATI, IL TRATTEGGIO INDICA QUALE PARTE DELL'APPARECCHIATURA AGISCE SUL CONTATTO)	BOBINA A MINIMA TENSIONE	BOBINA A LANCIO DI CORRENTE
									
COMUTATORE PER STRUMENTI (VOLTIMETRICO/AMPEROMETRICO)	AMPEROMETRO	VOLTIMETRO	FREQUENZIMETRO	STRUMENTO INTEGRATORE (CONTATORE)	CONTATORE CON CONTATTI NO	CONTATORE CON POSSIBILITA' DI COMANDO MANUALE CON CONTATTI NO	CONTATORE CON CONTATTI NC	TELERUTTORE (REL* PASSO/PASSO)	OROLOGIO
									
CREPUSCOLORE	OROLOGIO ASTRONOMICO	GRUPPO DI CONTINUITA' (UPS)	PRESA (SIMBOLO GENERALE)	PRESA CON INTERUTTORE DI BLOCCO E FUSIBILI	AVVIATORE - SOFT STARTER	VARIATORE DI VELOCITA' (INVERTER)	AVVIATORE STELLA/TRIANGOLO	TRASFORMATORE	LIMITATORE DI SOVRATENSIONE (SPD)

CLIENTE	PROGETTO		FILE 200_PE_E_Quadri_006_QTEC.dwg
	ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0
	DISSEGNAZIONE	-	PAGINA 2 SEQUE
	IMPIANTO	-	TAVOLA

Schneider Electric

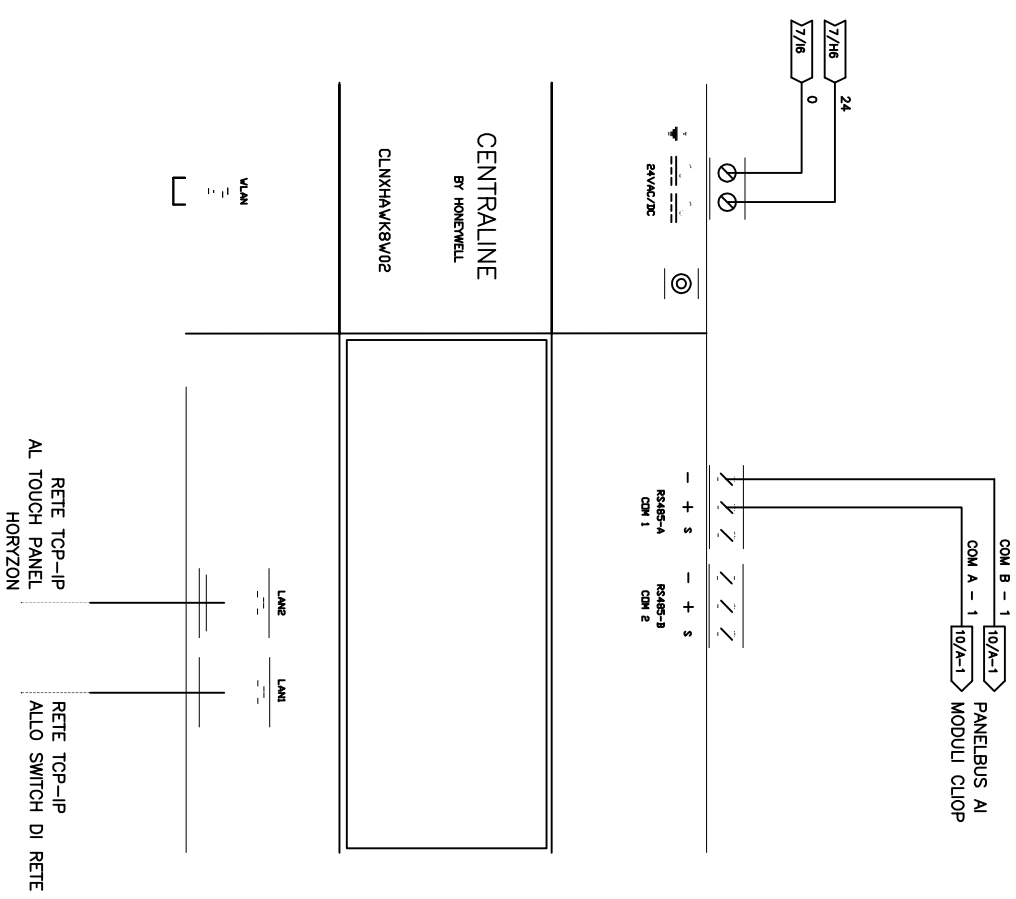


RIF. QUADRO		1	2	3	4	5	6	7	8	9
A										
NUMERAZIONE CIRCUITI	DISTRIBUZIONE	9	10	11	12	13	14	15	16	17
DESCRIZIONE CIRCUITO		VENTILATORE 2 ESTR.INFETTIVI	POMPE SOLLEVAMENTO	SEZIONE PISCINA	POMPA 1 BATTERIE POST-RISCALD.	POMPA 2 BATTERIE POST-RISCALD.	POMPA 1 VENTILCONVETTORI	POMPA 2 VENTILCONVETTORI	POMPA 1 BATT. FREDDO UTA	POMPA 2 BATT. FREDDO UTA
TIPO APPARECCHIO		ic60 N	ic60 N	ic60 N	ic60 N	ic60 N	ic60 N	ic60 N	ic60 N	ic60 N
INTERUTTORE		10	10	10	20	20	20	20	20	20
N. POLI	In [A]	3P	3P	4P	2P	2P	2P	2P	2P	2P
CURVA/SGANCIO	D	D	C	C	D	D	D	D	D	D
Ir [A]	tr [s]	10	10	10	10	10	10	10	16	16
Isc [A]	tsd [s]	140	100	100	140	140	140	140	224	224
Ii [A]										
Ig [A]	tg [s]									
DIFFERENZIALE										
TIPO	CLASSE	Vigi	Vigi	Vigi	Vigi	Vigi	Vigi	Vigi	Vigi	Vigi
Icn [A]	tcn [ms]	0,3	0,3	0,3	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
CONITTORE		Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo	Istantaneo
TELERUTTORE										
BOBINA [V]	N. POLI									
TIPO	In [A]									
TERMICO	Ith [A]									
FUSIBILE										
N. POLI	In [A]									
ALTRE APP.	MODELLO									
CONDUTTORA										
TIPO ISOLAMENTO	POSA	EPR	EPR	EPR	EPR	EPR	EPR	EPR	EPR	EPR
SEZIONE FASE-N-PE/PEN [mmq]		1x2,5	1x2,5	1x2,5	1x2,5	1x2,5	1x2,5	1x2,5	1x2,5	1x2,5
Ib [A]	Iz [A]	0	32	0	32	0	36	0	36	0
Un [V]	Pn [kW]	400	0,75	400	1,5	400	1,5	230	0,6	230
Icc min [kA]	Icc max [kA]	1	1,6	0,8	1,3	0,8	1,3	0,5	0,8	0,5
LUNGHEZZA [m]	dv TOTALE [%]	15	1,4	20	1,4	15	1,6	15	1,4	15
NOTE		FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu	FG70M/Cu
CLIENTE		<div> <div>PROGETTO</div> <div>ARCHIVIO</div> <div>DISSEGNAIORE</div> </div> <div> <div>FILE 200_PE_E_Quadri_006_QTEC.dwg</div> <div>DATA 5/12/2016</div> <div>PAGINA 4</div> </div> <div> <div>IMPIANTO</div> <div>TAVOLA</div> </div>								
		<div>REVISIONE</div> <div>006_QTEC.dwg</div> <div>REVISIONE</div> <div>R0.0</div> <div>SEGUE</div> <div>5</div>								





COLLEGAMENTO HAWK 8000



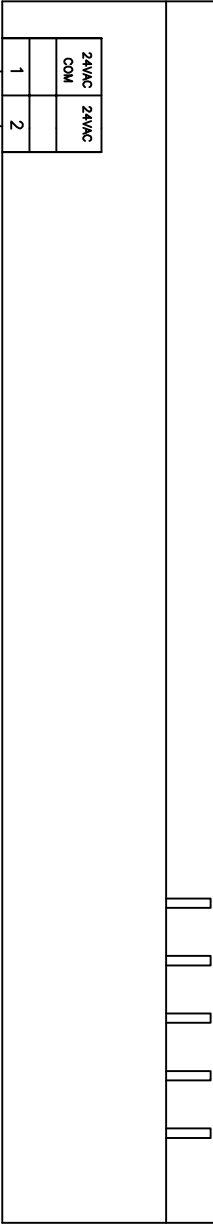
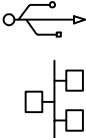
CLIENTE		PROGETTO		-	FILE 200_PE_E_Quadr1_006_QTEC1.dwg
		ARCHIVIO	-	DATA	5/12/2016
IMPIANTO		DISEGNATORE	-	PAGINA	7
				TAVOLA	
					8

COLLEGAMENTO CLIF-CBUSLC

RETE TCP-IP  
ALLO SWITCH DI RETE

C-BUS +  
C-BUS  
SISTEMA  
C-BUS -  
ESISTENTE

24	25	26
485-1+	485-1-	
GND1		



CLIENTE

PROGETTO

ARCHIVIO

DISEGNATORE

FILE 200\_PE\_E\_Quadr1\_006\_QTEC1.dwg

DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0

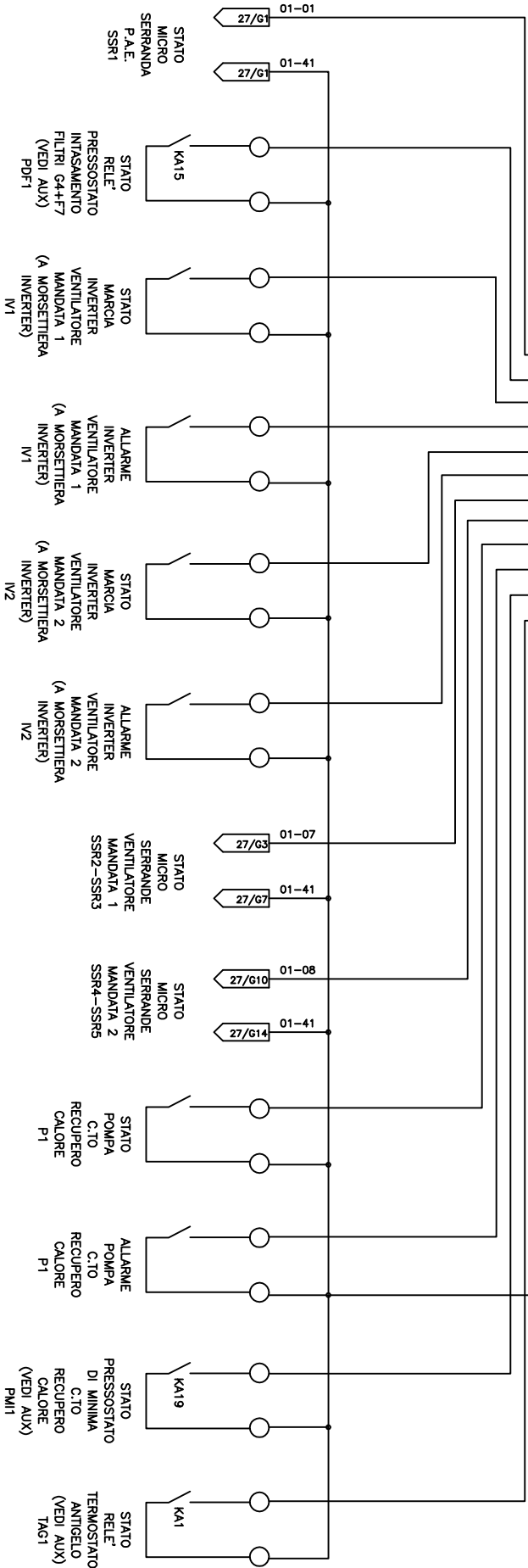
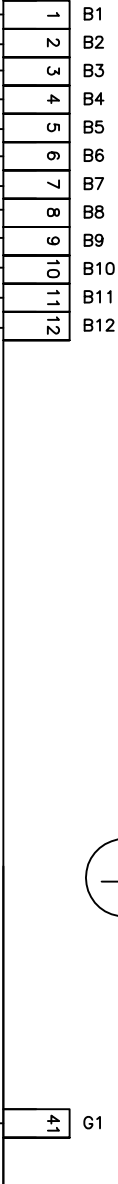
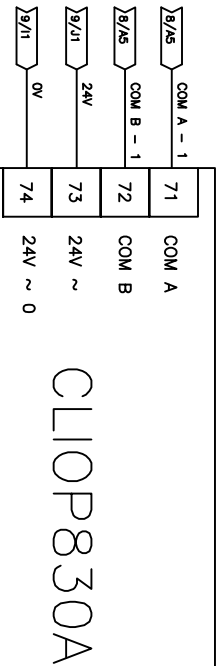
PAGINA 8 SEGUE

TAVOLA

IMPIANTO



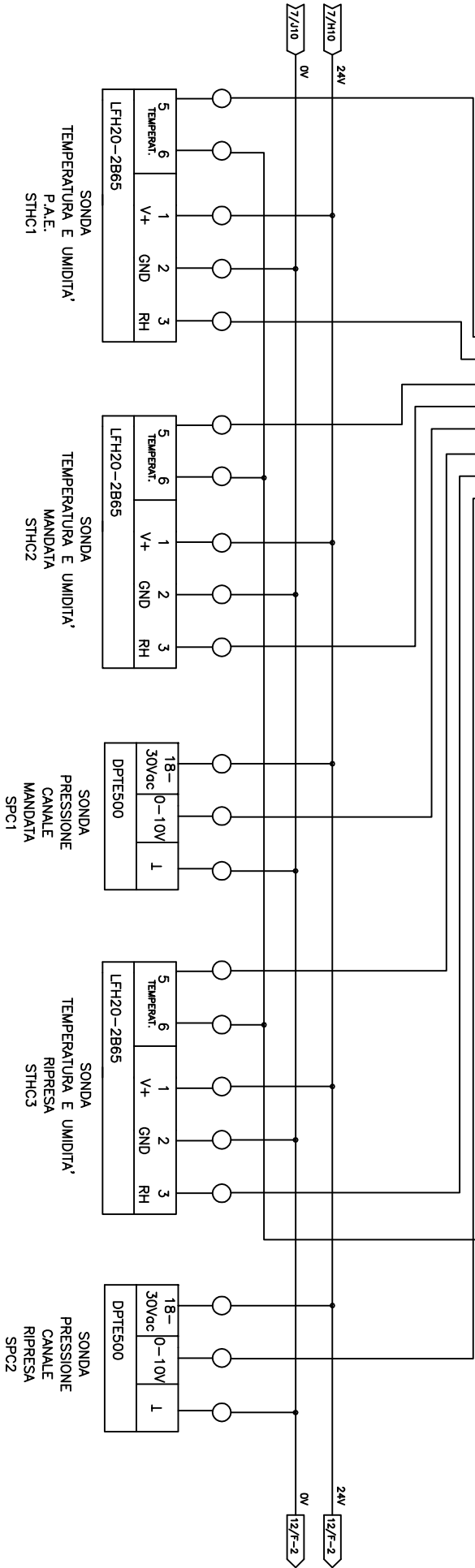
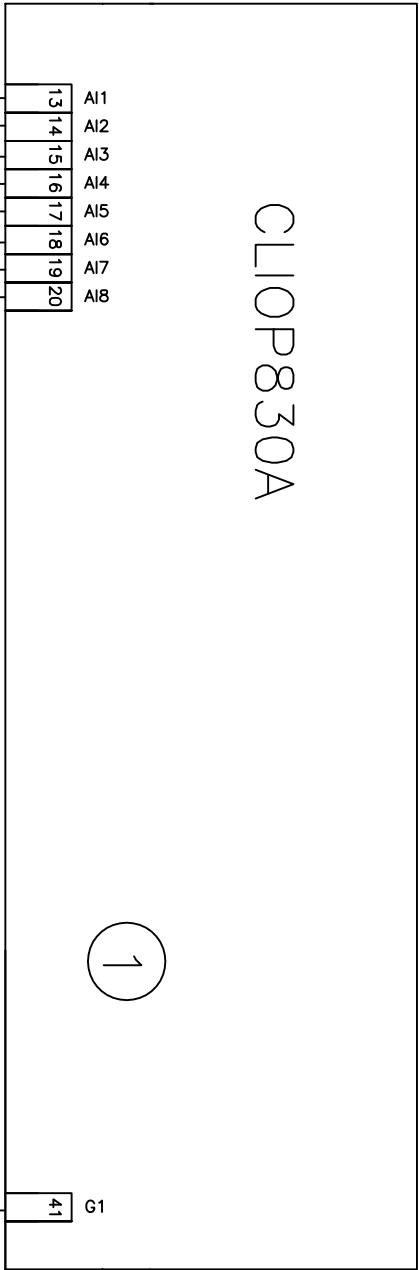
CLIO P830A MORSETTIERA DIGITAL INPUT



CLIENTE		PROGETTO		-	FILE 200_PE_E_Quadri_006_QTEC.dwg
IMPIANTO		ARCHIVIO	-	DATA	5/12/2016
		DISEGNATORE	-	PAGINA	9
				TAVOLA	SEGUE
					10
		Schneider Electric			

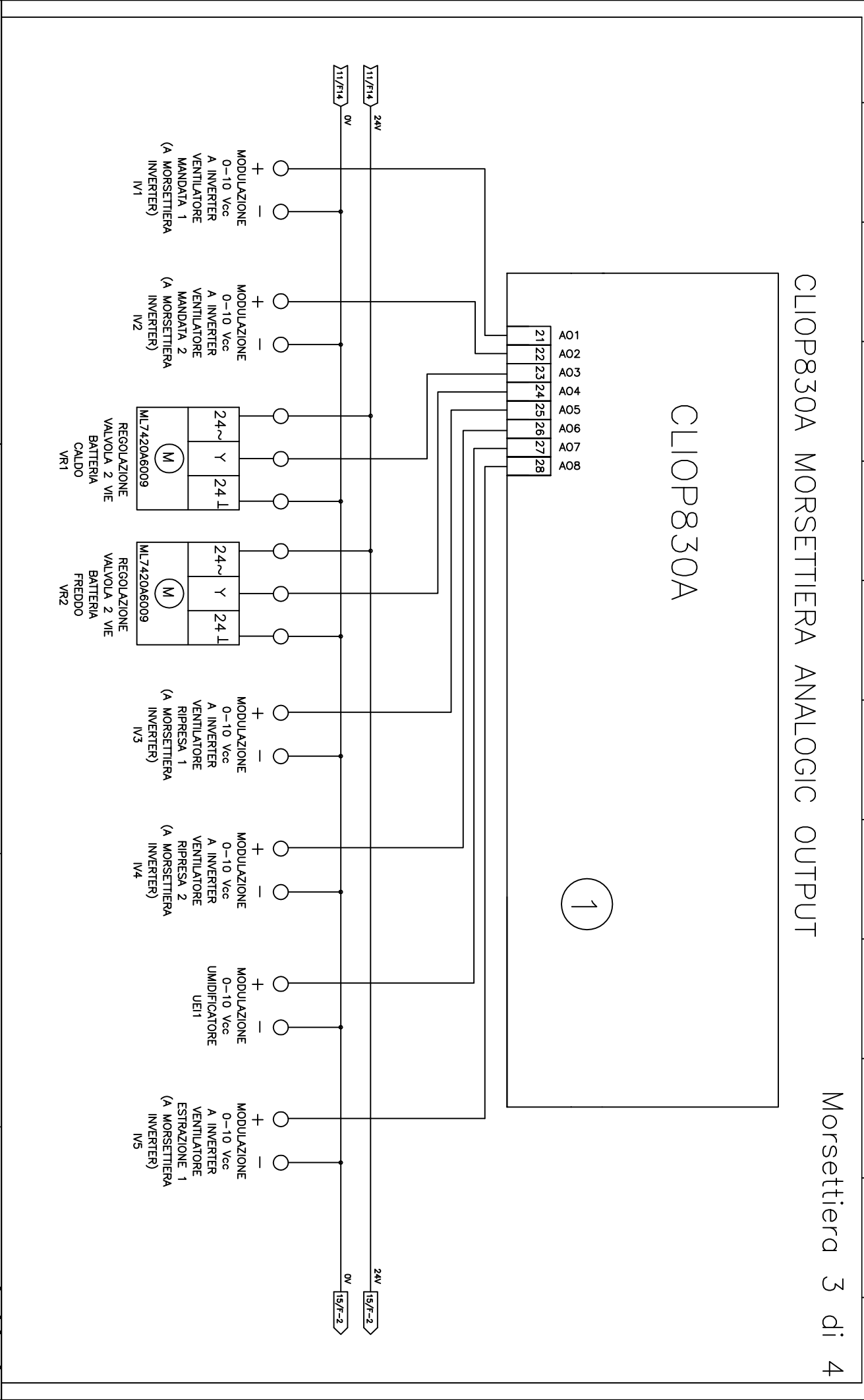
CLIOP830A MORSETTIERA ANALOGIC INPUT

CLIOP830A



CLIENTE				PROGETTO	-	FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg
IMPIANTO				ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016
				DISSEGNAZIONE	-	REVISIONE R0.0
					PAGINA 10	SEGUE 11
				TAVOLA		
				Schneider Electric		

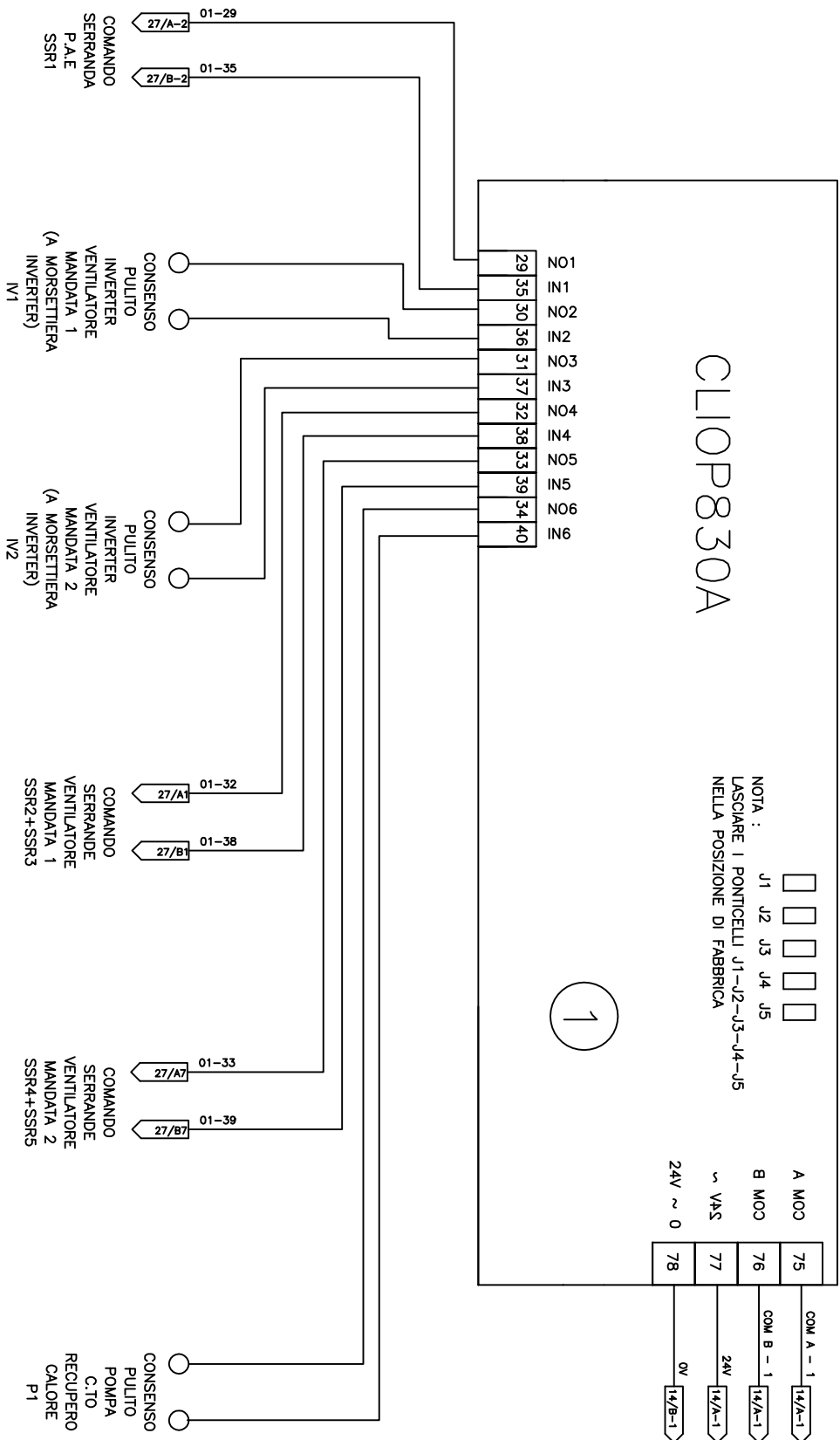
CLIOP830A MORSETTIERA ANALOGIC OUTPUT



CLIENTE	PROGETTO		FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg
	ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0
	DISEGNATORE	-	PAGINA 11
	IMPIANTO	-	TAVOLA

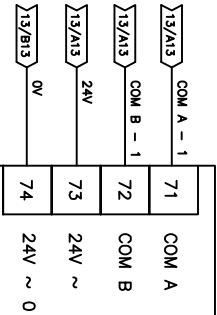
CLIO P830A MORSETTIERA 24V RELAY

Morsettierà 4 di 4

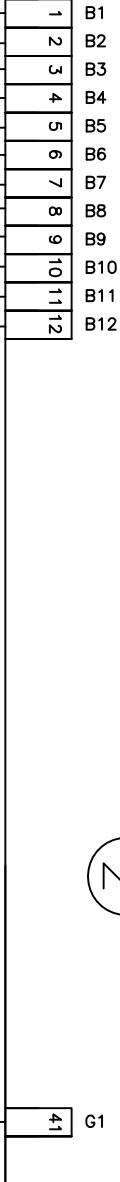


CLIENTE		PROGETTO		FILE 200_PE_E_Quadri_006_QTEC.dwg
IMPIANTO		ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016
		DISEGNATORE	-	REVISIONE R0.0
			-	PAGINA 12
			TAVOLA	SEGUE 13

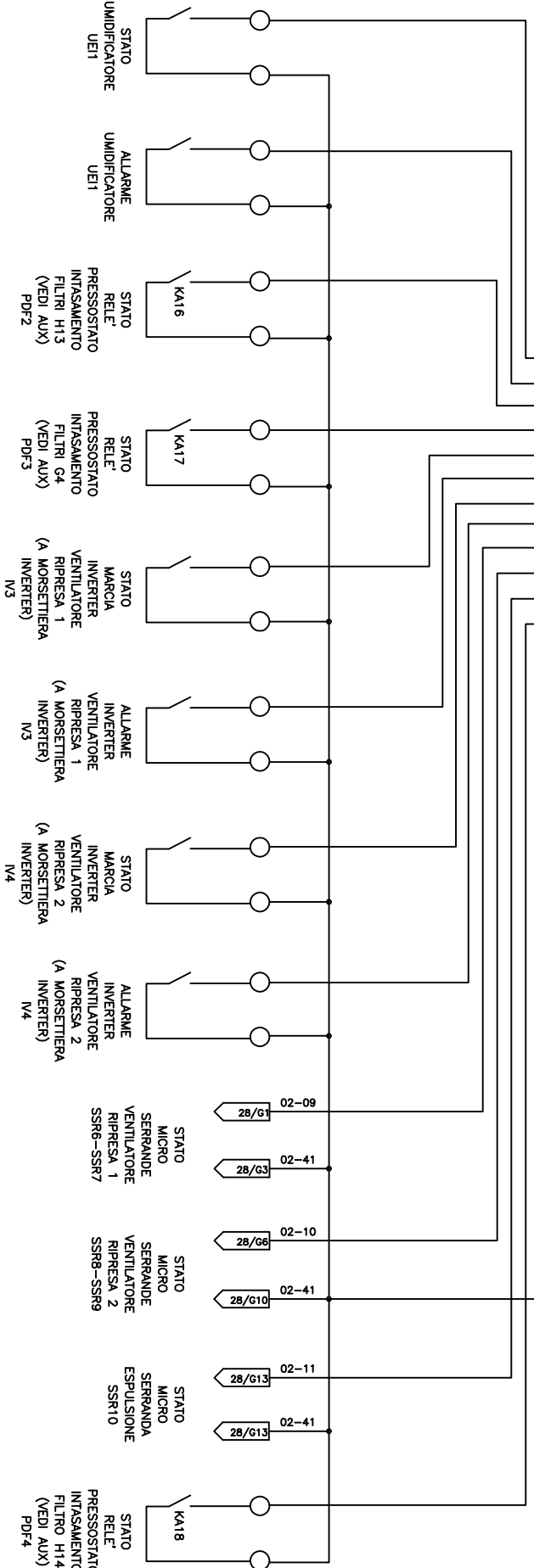
CLIOP830A MORSETTIERA DIGITAL INPUT



CLIOP830A



2



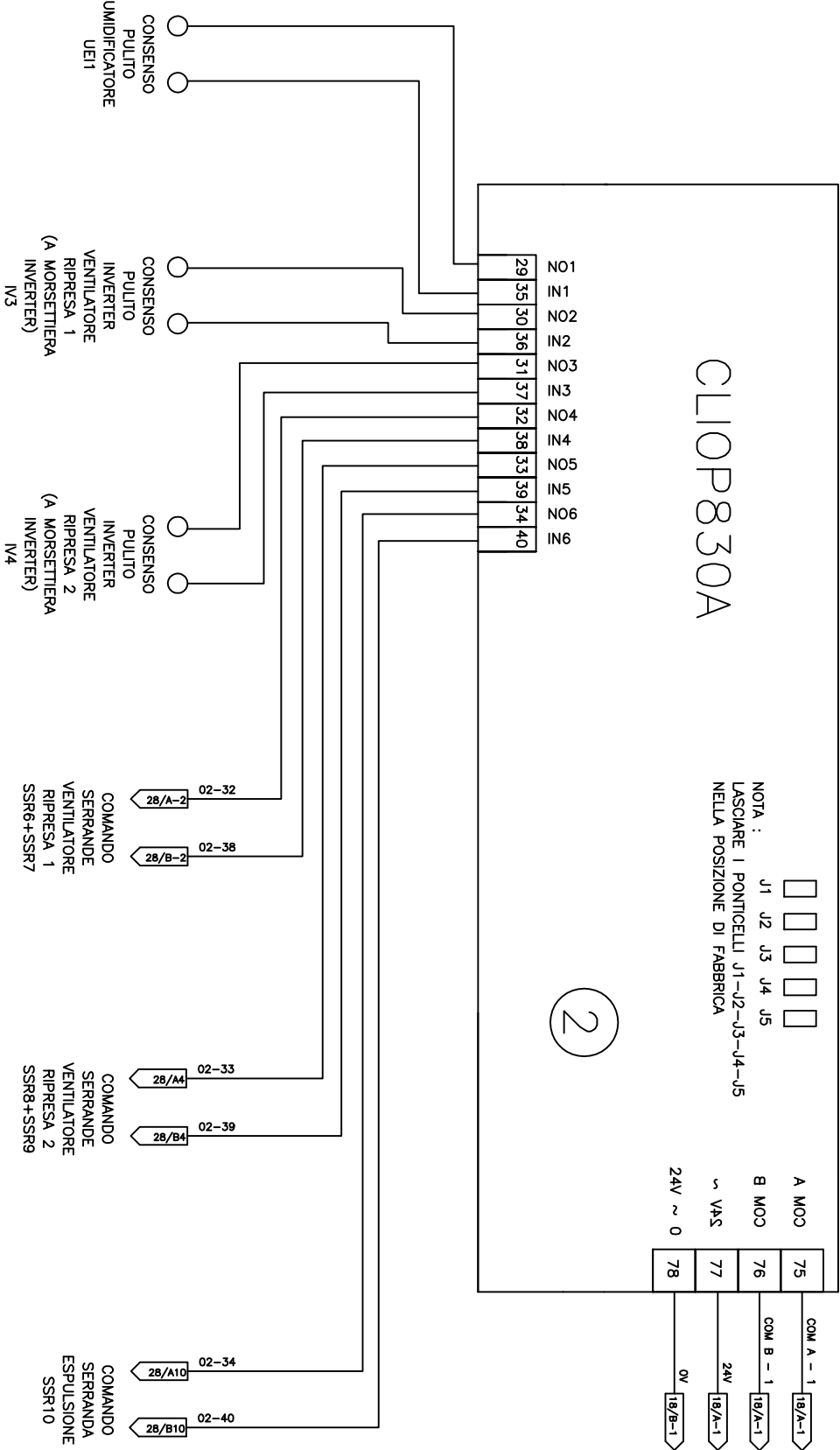
CLIENTE		PROGETTO		FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg
IMPIANTO		ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016
		DISEGNATORE	-	PAGINA 13
				REVISIONE R0.0
				SEGUE 14
				TAVOLA
		Schneider Electric		






CLIO P830A MORSETTIERA 24V RELAY

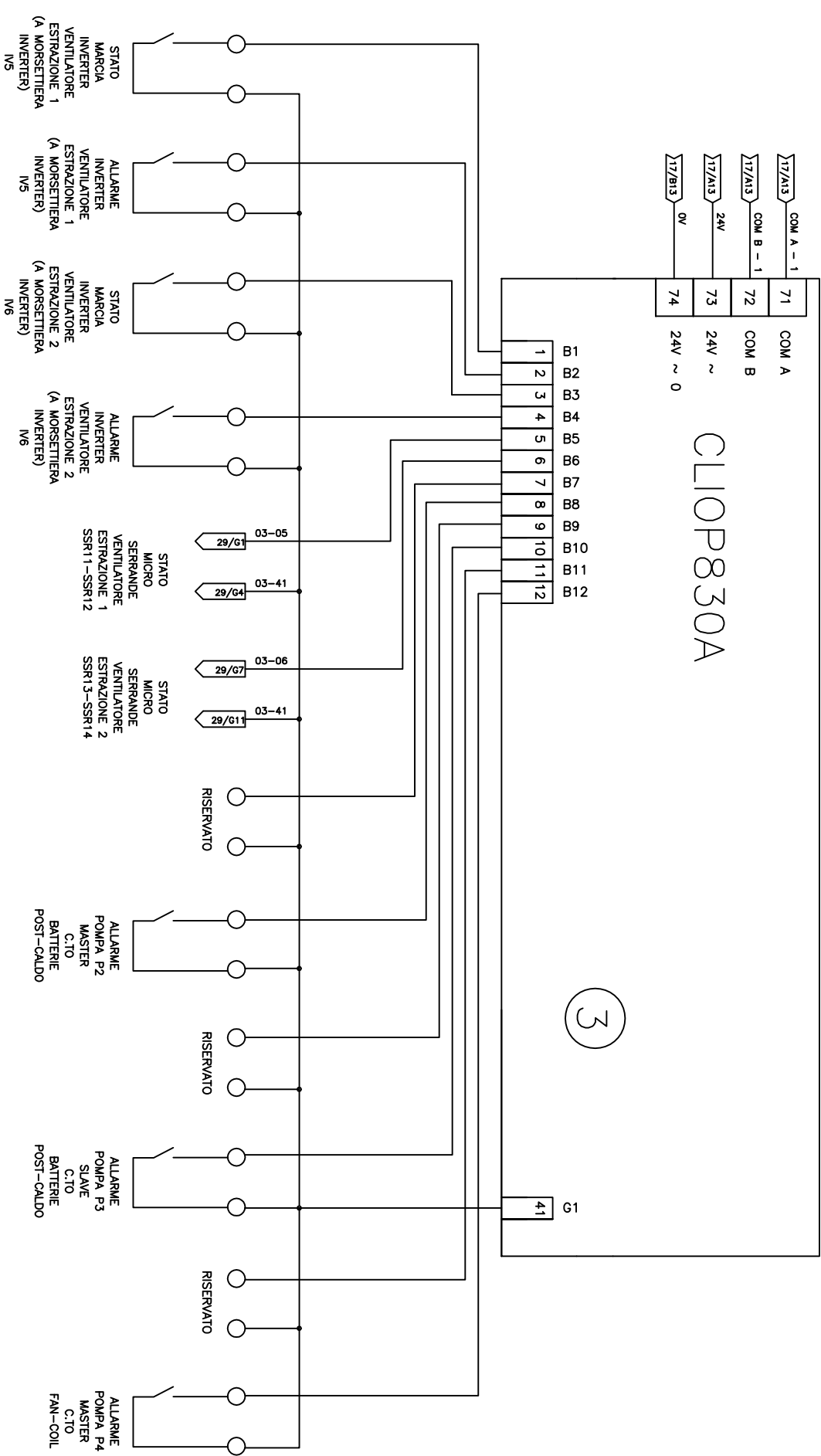
Morsetti era 4 di 4



CLIENTE	PROGETTO	-	FILE 200_PE_E_Quadri_006_QTEC.dwg
	ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0
	DISEGNATORE	-	PAGINA 16 SEQUE 17
	IMPIANTO	TAVOLA	
			

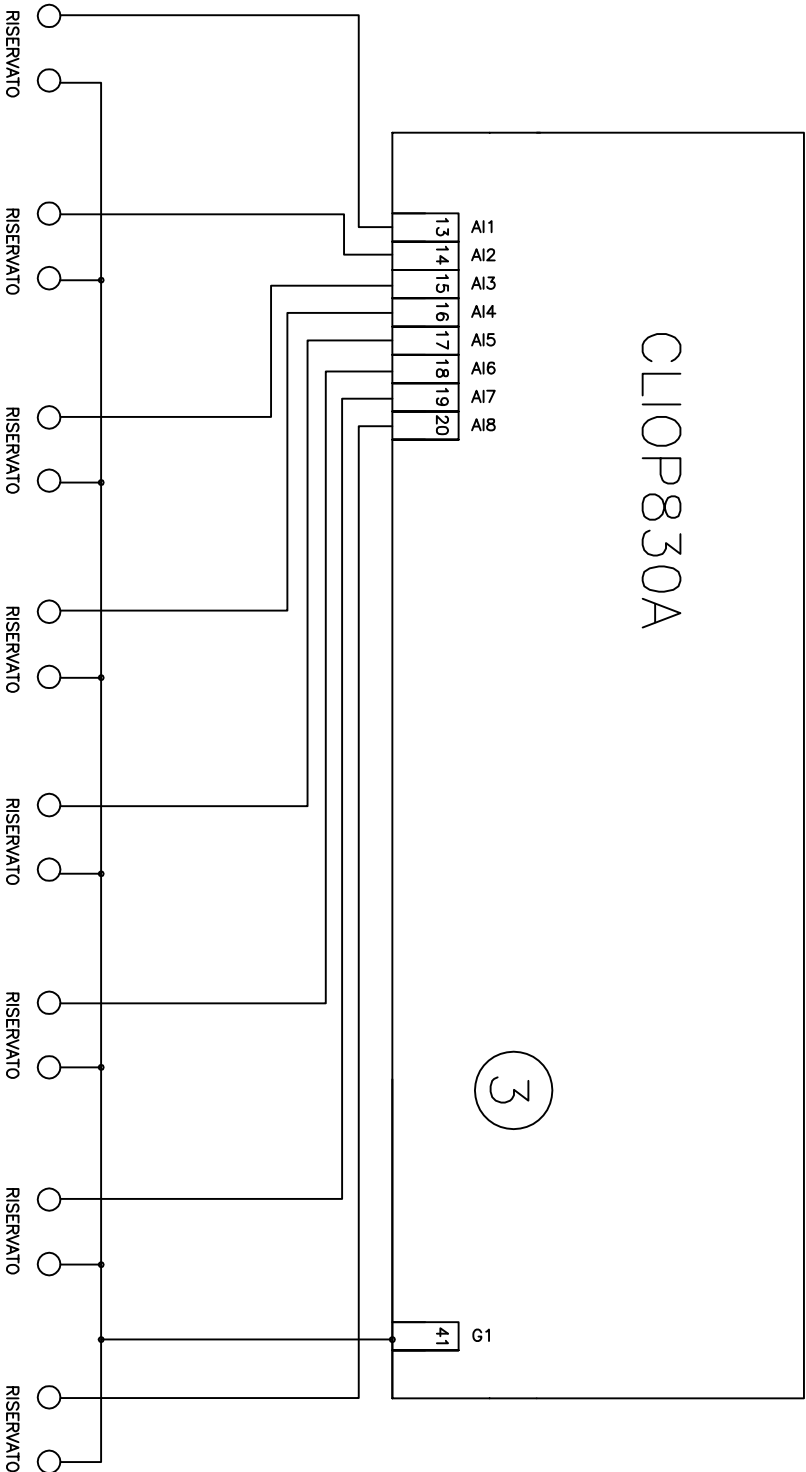


CLIOP830A MORSETTIERA DIGITAL INPUT



CLIENTE				PROGETTO			
IMPIANTO				ARCHIVIO	-	FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg	
				DISEGNATORE	-	DATA 5/12/2016	REVISIONE R0.0
					-	PAGINA 17	SEGUE 18
				TAVOLA			
				Schneider Electric			

CLIOP830A MORSETTIERA ANALOGIC INPUT

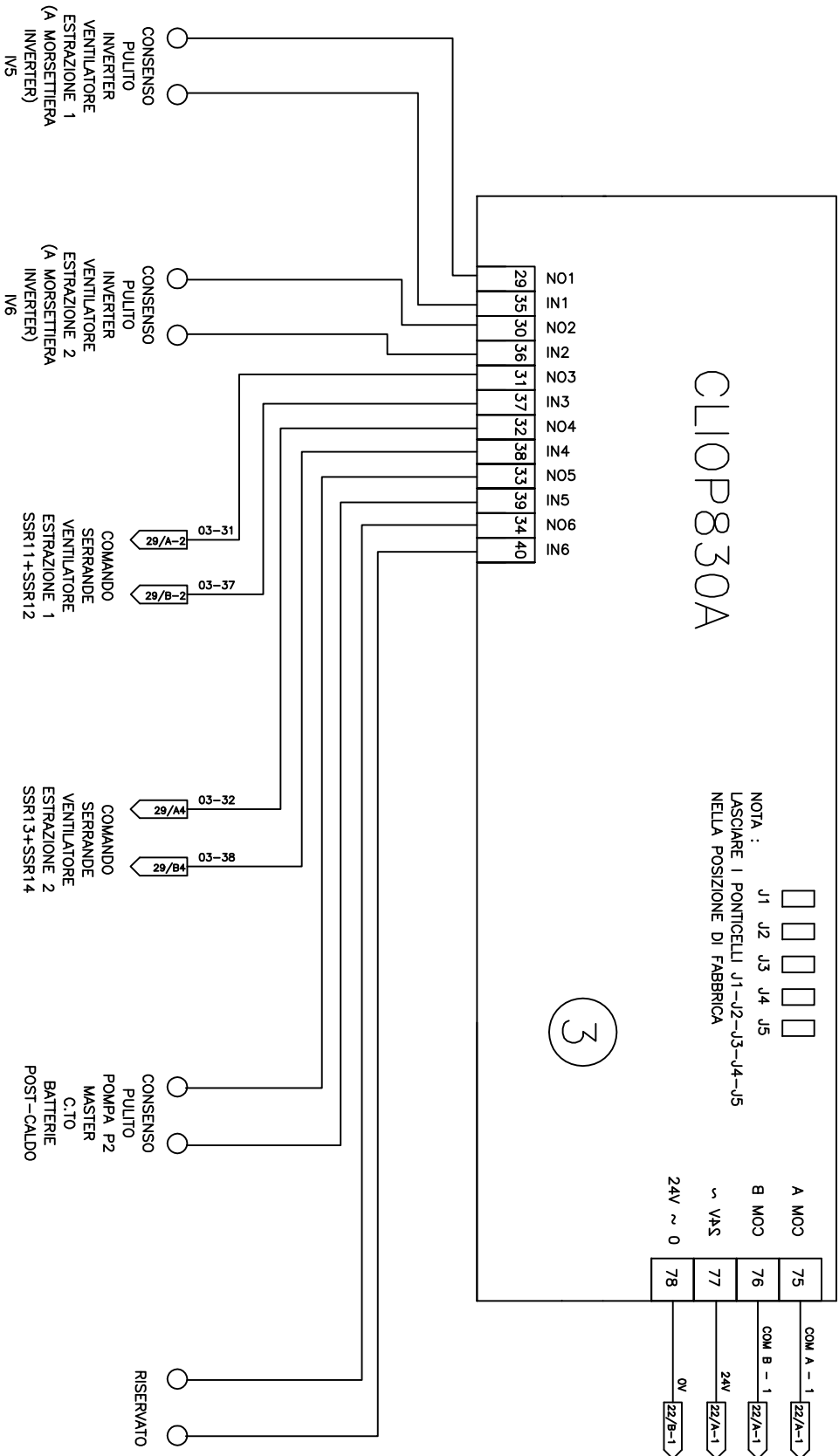


CLIENTE				PROGETTO			
IMPIANTO				ARCHIVIO	FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg		
				DISEGNATORE	DATA	5/12/2016	REVISIONE R0.0
					PAGINA	18	SEGUE
				TAVOLA			
				Schneider Electric			



CLIO P830A MORSETTIERA 24V RELAY

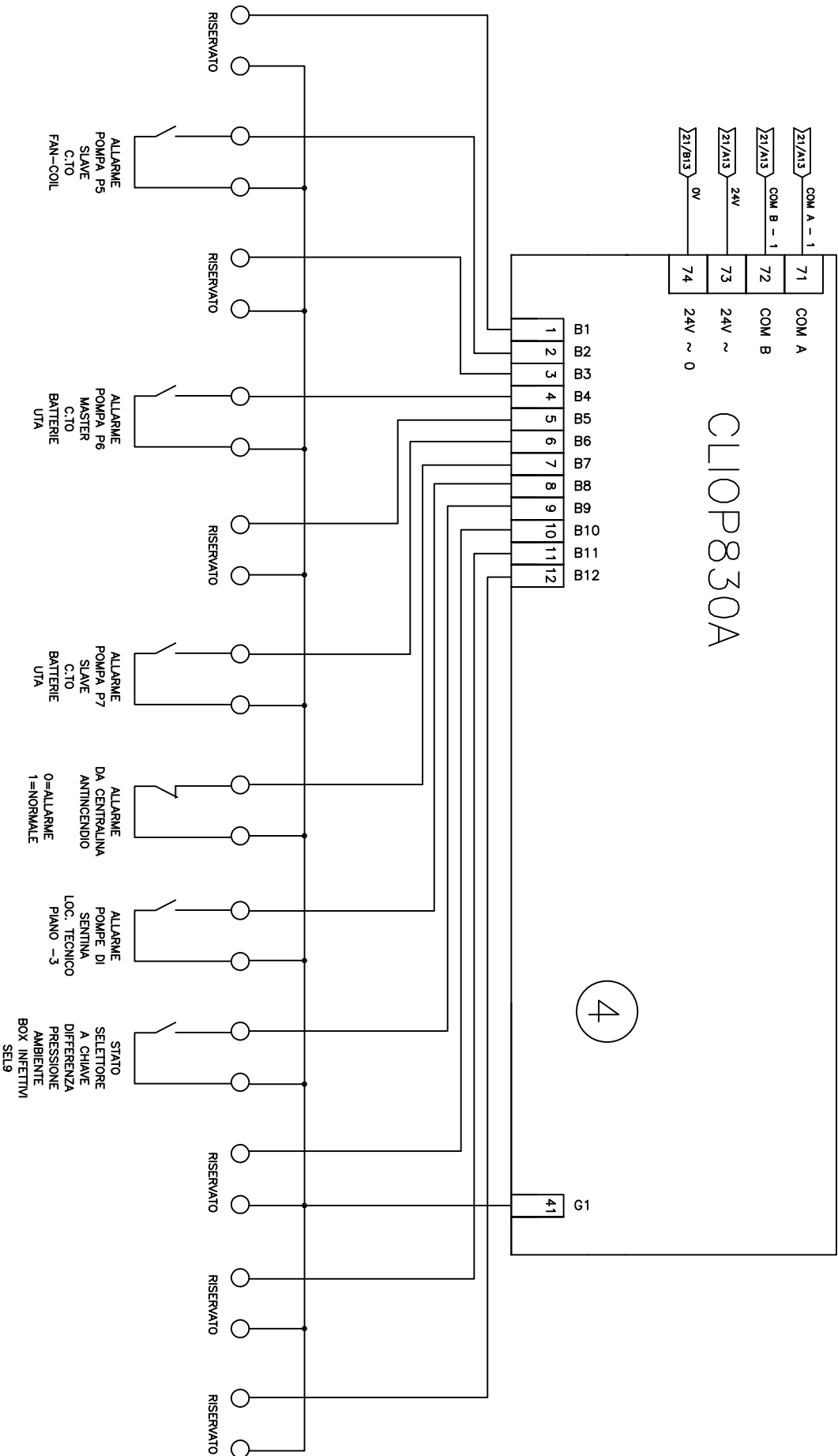
Morsettiera 4 di 4



CLIENTE		PROGETTO	FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg
IMPIANTO		ARCHIVIO	-
		DISEGNATORE	DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0
			PAGINA 20 SEQUE 21
		TAVOLA	
		Schneider Electric	

CLIOP830A MORSETTIERA DIGITAL INPUT

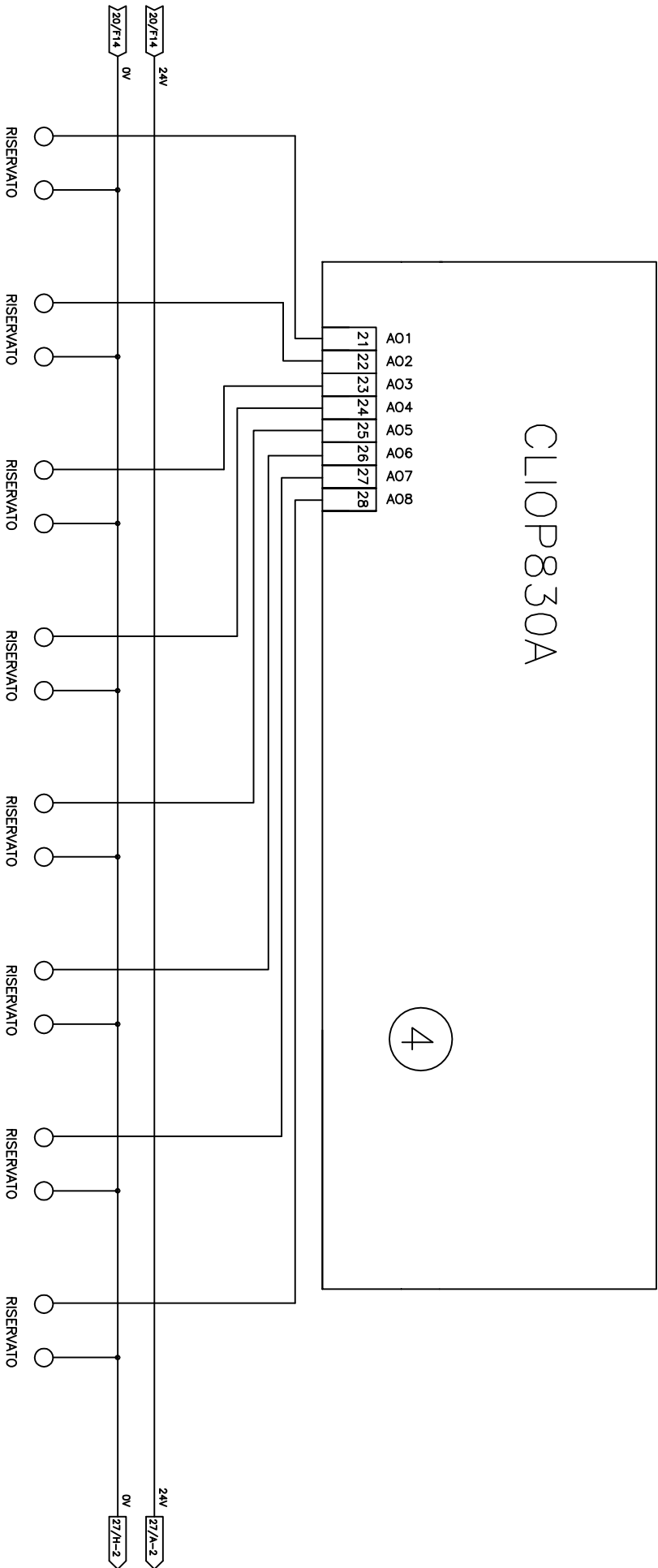
Morsettiera 1 di 4



CLIENTE		PROGETTO		-	FILE 200_PE_E_Quadri_006_QTEC.dwg
IMPIANTO		ARCHIVIO	-	DATA	5/12/2016
		DISEGNATORE	-	PAGINA	21
		TAVOLA		SEGUE	22
				Schneider Electric	



CLIO P830A MORSETTIERA ANALOGIC OUTPUT



CLIENTE				PROGETTO	-	FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg
				ARCHIVIO	-	DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0
IMPIANTO				DISEGNATORE	-	PAGINA 23 SEGUE 24
				TAVOLA		
				Schneider Electric		

CLIO P830A MORSETTIERA 24V RELAY

Morsetti era 4 di 4

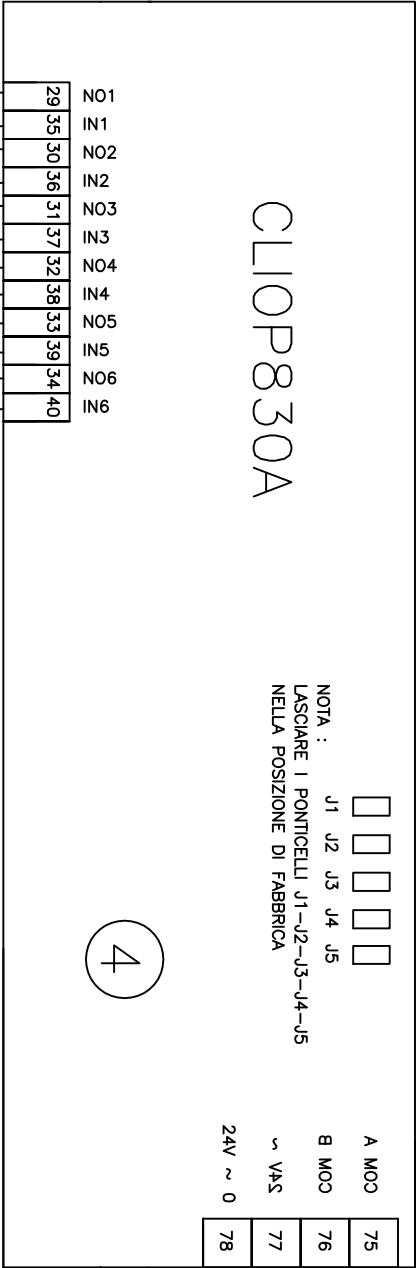
CLIO P830A



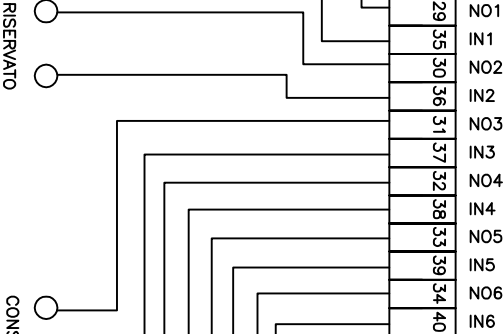
NOTA :  
LASCIARE I PONTICELLI J1-J2-J3-J4-J5  
NELLA POSIZIONE DI FABBRICA

A MOC	75
B MOC	76
~ VAS	77
24V ~ 0	78

4



CONSENSO  
PULITO  
POMPA P4  
MASTER  
C.TO  
FAN-COIL



CONSENSO  
PULITO  
POMPA P6  
MASTER  
C.TO  
BATTERIE  
UTA



CONSENSO  
PULITO  
SEGNALIZAZIONE  
REMOTA  
ALLARME  
ANTINCENDIO

0= ALLARME  
1=NORMALE



CLIENTE		PROGETTO	
IMPIANTO		ARCHIVIO	FILE 200_PE_E_Quadr_006_QTEC.dwg
		DISEGNATORE	DATA 5/12/2016 REVISIONE R0.0
			PAGINA 24 SEGUE 25
		TAVOLA	



