



## FRONTESPIZIO PROTOCOLLO GENERALE

AOO: ASL\_BO

REGISTRO: Protocollo generale

NUMERO: 0085496

DATA: 27/08/2020

OGGETTO: INDAGINE DI MERCATO : Fornitura test molecolari rapidi per la diagnostica di SARS -Cov-2

SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE DA:

Anna Maria Testa

CLASSIFICAZIONI:

- [01-07-01]

DOCUMENTI:

File	Firmato digitalmente da	Hash
PG0085496_2020_Lettera_firmata.pdf:	Testa Anna Maria	B7EB5F24F21D8B4DA6A768E9FBB2345C E8DB8C864307B1D1AD6F5F236A891934



L'originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente e' conservato a cura dell'ente produttore secondo normativa vigente.

Ai sensi dell'art. 3bis c4-bis Dlgs 82/2005 e s.m.i., in assenza del domicilio digitale le amministrazioni possono predisporre le comunicazioni ai cittadini come documenti informatici sottoscritti con firma digitale o firma elettronica avanzata ed inviare ai cittadini stessi copia analogica di tali documenti sottoscritti con firma autografa sostituita a mezzo stampa predisposta secondo le disposizioni di cui all'articolo 3 del Dlgs 39/1993.



UO Servizio Acquisti Metropolitano (SC)

**OPERATORI ECONOMICI VARI  
LORO SEDI**

**OGGETTO: INDAGINE DI MERCATO : Fornitura test molecolari rapidi per la diagnostica di SARS –Cov-2**

Con la presente si chiede a codesta Spett.le Ditta se ha disponibile a listino il sistema analitico in oggetto.

**Qualora codesta spettabile ditta fosse in grado di assolvere alle richieste sotto indicate, dovrà rispondere alla manifestazione di interesse, specificando i codici dei prodotti (analizzatore e reagenti) fornibili (data presunta di avvio del servizio 28 settembre- durata 6 mesi, con ulteriore possibile rinnovo di ulteriori 3 + 3 mesi)**

- Fornitura di sistemi modulari per multipli di 4 (o di produttività equivalente) per l'esecuzione di circa 700 test giorno . *Sulla base delle attuali previsioni di attività i sistemi dovranno essere installati presso le seguenti sedi:*
  - Laboratorio urgenze Ospedale Maggiore: 3 sistemi da 4 postazioni o equivalente (circa 270 test/giorno)
  - Ospedale Porretta: 1 sistema da 4 postazioni o equivalente (circa 80 test giorno)
  - Ospedale Bazzano: 1 sistema da 4 postazioni o equivalente (circa 40 test giorno)
  - Ospedale Bentivoglio: 1 sistema da 4 postazioni o equivalente (circa 80 test giorno)
  - Ospedale S.Giovanni Persiceto: 1 sistema da 4 postazioni (circa 40 test giorno)
  - Ospedale Budrio: 1 sistema da 4 postazioni o equivalente (circa 40 test giorno)
  - Ospedale Imola: 2 sistemi da 4 postazioni o equivalente (circa 150 test giorno)
- Fornitura di sistemi modulari per multipli di 4 (o di produttività equivalente) per l'esecuzione di circa 40 test giorno (circa 150/settimana) per le esigenze dell'istituto Ortopedico Rizzoli
- *Disponibilità alla consegna e la messa in attività entro 28 settembre 2020*
- *Garantire la consegna di reagenti/test per almeno 740 test al giorno per il periodo indicato*
- I kit dovranno identificare almeno 2 dei geni di riferimento ( N e RdRp)
- *Sistemi marcati CE IVD e testati per diagnostica SARS-CoV-2*
- La durata dell'intera esecuzione del test deve essere *non superiore a 70 minuti*
- I sistemi devono essere interfacciati al LIS (modalità PoCT)
- Deve essere garantita la fornitura del materiale per l'esecuzione dei test per almeno 6 mesi (dichiarazione) .
- Garantire assistenza tecnica con risoluzione del problema (eventuale sostituzione del sistema) entro 24h dalla richiesta



- Compatibilità con i sistemi di prelievo ora in uso ( eNAT ) *con inattivante*

Qualora Codesta ditta produca e/o commercializzi il sistema sopra descritto dovrà inviare la documentazione tecnica allo scrivente Servizio Acquisti Metropolitano all'indirizzo di posta elettronica [silvia.mingardi@ausl.bologna.it](mailto:silvia.mingardi@ausl.bologna.it) entro e non oltre le ore 12 del giorno **07/09/2019**.

A disposizione per ogni altra informazione, si porgono distinti saluti.

Firmato digitalmente da:

Anna Maria Testa

Responsabile procedimento:  
Anna Maria Testa

**Patrizia Raspa**  
UO Servizio Acquisti Metropolitano (SC)  
0516079909  
[patrizia.raspa@ausl.bologna.it](mailto:patrizia.raspa@ausl.bologna.it)

**Azienda USL di Bologna**  
Sede legale: via Castiglione, 29 - 40124 Bologna  
Tel +39.051.6225111 fax +39.051.6584923  
Codice fiscale e partita Iva 02406911202