



FRONTESPIZIO PROTOCOLLO GENERALE

AOO: ASL_BO
REGISTRO: Protocollo generale
NUMERO: 0100280
DATA: 25/08/2017
OGGETTO: Indagine di mercato relativa alla fornitura in service per test conferma ripetutamente reattivi ai test sierologici di screening per il Laboratorio Trasfusionale AUSL Bologna

SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE DA:

Pandolfo Petrucci

CLASSIFICAZIONI:

- [05-01-04]

DOCUMENTI:

File	Hash
PG0100280_2017_Lettera_firmata:	A5143EEABA48DC3BF0541DCF7B7D13A94661D0668771C7917A93994C339738C1



L'originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente e' conservato a cura dell'ente produttore secondo normativa vigente.

Ai sensi dell'art. 3bis c4-bis Dlgs 82/2005 e s.m.i., in assenza del domicilio digitale le amministrazioni possono predisporre le comunicazioni ai cittadini come documenti informatici sottoscritti con firma digitale o firma elettronica avanzata ed inviare ai cittadini stessi copia analogica di tali documenti sottoscritti con firma autografa sostituita a mezzo stampa predisposta secondo le disposizioni di cui all'articolo 3 del Dlgs 39/1993.



UO Servizio Acquisti Metropolitan (SC)

Ditte varie
Loro sedi

OGGETTO: Indagine di mercato relativa alla fornitura in service per test conferma ripetutamente reattivi ai test sierologici di screening per il Laboratorio Trasfusionale AUSL Bologna

Dovendo procedere ad una successiva gara pubblica, con la presente si richiede a Codesta ditta se produce e/o commercializza un sistema per test conferma ripetutamente reattivi ai test sierologici di screening per il Laboratorio Trasfusionale AUSL Bologna con le seguenti caratteristiche orientative:

-sistema completamente automatizzato (lettura della provetta madre) (barcode reader interno), dei reagenti e delle strip. Trasmissione dei risultati al middleware di laboratorio, e interfacciamento, attraverso un middleware, in host query con il sistema informatico del Servizio Trasfusionale (TIS);

-tracciabilità completa del dato analitico e conseguente riduzione al minimo della possibilità di errore durante le fasi pre-analitica, analitica e post-analitica

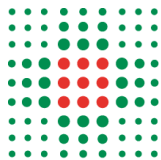
Qualora Codesta ditta produca e/o commercializzi i prodotti sopra descritti dovrà inviare *la sola documentazione tecnica* alla scrivente Servizio Acquisti Metropolitan fax 051 6079989, ovvero all'indirizzo di posta elettronica angela.bellanova@ausl.bologna.it entro e non oltre le **ore 10,00 del giorno 15/09/2017**

A disposizione per ogni altra informazione, si porgono distinti saluti.

Per la Dott.ssa Rosanna Campa

Firmato digitalmente da:
Pandolfo Petrucci

Responsabile procedimento:
Anna Maria Testa



Angela Bellanova

UO Servizio Acquisti Metropolitan (SC)
051/6079696
angela.bellanova@ausl.bologna.it

Azienda USL di Bologna

Sede legale: via Castiglione, 29 - 40124 Bologna
Tel +39.051.6225111 fax +39.051.6584923
Codice fiscale e partita Iva 02406911202