



FRONTESPIZIO PROTOCOLLO GENERALE

AOO: ASL_BO

REGISTRO: Protocollo generale

NUMERO: 0137060

DATA: 06/12/2016

OGGETTO: Indagine di mercato relativa al noleggio della durata di 12 mesi di un BANCO DI PROVA-TESTER MECCANICO per il Laboratorio di Tecnologia Medica dell'Istituto Ortopedico Rizzoli di Bologna

SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE DA:

Pandolfo Petrucci

CLASSIFICAZIONI:

- [05-01-05]

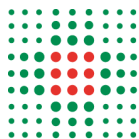
DOCUMENTI:

File	Hash
PG0137060_2016_Lettera_firmata:	007A9B7D13E653B31683E90AC27C826AF0BEBC4073DA33AFF013B360ECADBDB7



L'originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente e' conservato a cura dell'ente produttore secondo normativa vigente.

Ai sensi dell'art. 3bis c4-bis Dlgs 82/2005 e s.m.i., in assenza del domicilio digitale le amministrazioni possono predisporre le comunicazioni ai cittadini come documenti informatici sottoscritti con firma digitale o firma elettronica avanzata ed inviare ai cittadini stessi copia analogica di tali documenti sottoscritti con firma autografa sostituita a mezzo stampa predisposta secondo le disposizioni di cui all'articolo 3 del Dlgs 39/1993.



UO Servizio Acquisti Metropolitano (SC)

Ditte varie
Loro sedi

OGGETTO: Indagine di mercato relativa al noleggio della durata di 12 mesi di un BANCO DI PROVA-TESTER MECCANICO per il Laboratorio di Tecnologia Medica dell'Istituto Ortopedico Rizzoli di Bologna

Dovendo procedere ad una successiva gara pubblica, con la presente si richiede a Codesta ditta se produce e/o commercializza l'apparecchiatura in oggetto, con le seguenti caratteristiche:

REQUISITI TECNICI

Macchina di prova materiali multiassiale idonea per eseguire prove su campioni di tessuto biologico dotata di tre attuatori lineari ed uno torsionale e nello specifico:

- un attuatore lineare verticale (asse Z) in grado di eseguire uno spostamento pari o superiore a 100 mm con risoluzione di 0.5 micrometri o migliore;
- due attuatori lineari orizzontali (assi X-Y) in grado di eseguire uno spostamento pari o superiore a 50 mm con risoluzione di 0.5 micrometri o migliore;
- un attuatore rotativo in grado di eseguire una rotazione di 360° attorno all'asse verticale (asse Z) con risoluzione di 30" (30 secondi ovvero 0.0083 gradi) o migliore;

L'elettronica della macchina di prova deve permettere, come minimo, di controllare simultaneamente o i tre attuatori lineari o due attuatori lineari e l'attuatore torsionale.

La macchina di prova deve essere dotata di una cella di carico multiassiale in grado di misurare:

- forze di almeno 50N nelle tre direzioni X-Y-Z con risoluzione di 0.01N o migliore;



- momenti torcenti di almeno 500Nmm nelle tre rotazioni attorno agli assi X-Y-Z 0.1Nmm o migliore.

L'incertezza associata alla misura di forza e momenti torcenti (livello di confidenza 95%) deve essere almeno pari 1.5.% F.S. (% full-scale) per tutti gli assi o migliore.

La macchina di prova deve poter essere controllata mediante un personal computer su cui deve essere installato il software di controllo. Il software di controllo deve permettere l'esecuzione di prove mediante il controllo degli assi attivati, ovvero un singolo asse nel caso di prove uniassiali fino a tre assi nel caso di prove che prevedano l'azionamento di più assi simultaneamente. Il software di controllo deve permettere di definire i parametri di prova (come ad esempio velocità di avanzamento o di rotazione, passi di avanzamento o di rotazione, tempi di attesa a livelli impostati) e i limiti necessari per evitare il danneggiamento dei trasduttori montati sulla macchina o del provino per permettere di eseguire prove monotoniche di trazione o compressione, cicli ripetuti, prove di rilassamento. Il fornitore deve descrivere in dettaglio le possibilità di controllo che offre il software di gestione della macchina.

Alimentazione 220V AC 50Hz

La macchina di prova deve prevedere la possibilità di upgrade dei diversi moduli, assecondando possibili future esigenze di applicazione.

Il fornitore deve descrivere in dettaglio tutte le caratteristiche del sistema sia in termini di possibilità di controllo che offre il software di gestione della macchina di prova, sia in termini di risoluzione dei trasduttori e di accuratezza ottenibile sull'intera catena di misura.

NOTA: Devono essere fornite verifiche relative agli standard di sicurezza previsti dalla normativa vigente.

Qualora Codesta ditta produca e/o commercializzi i prodotti sopra descritti dovrà inviare *la sola documentazione tecnica* alla scrivente Servizio Acquisti Metropolitano all'indirizzo di posta elettronica angela.bellanova@ausl.bologna.it **entro e non oltre le ore 12 del giorno 30.12.2016.**

A disposizione per ogni altra informazione, si porgono distinti saluti.

Per la Dott.ssa Rosanna Campa



Firmato digitalmente da:

Pandolfo Petrucci

Responsabile procedimento:
Giuseppe Giorgi

Angela Bellanova
UO Servizio Acquisti Metropolitano (SC)
051/6079696
angela.bellanova@ausl.bologna.it

Azienda USL di Bologna
Sede legale: via Castiglione, 29 - 40124 Bologna
Tel +39.051.6225111 fax +39.051.6584923
Codice fiscale e partita Iva 02406911202