

RELAZIONE SINTETICA
DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL CONFERIMENTO
DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA COMPLESSA DELLA DISCIPLINA DI
MEDICINA E CHIRURGIA DI ACCETTAZIONE E D'URGENZA DENOMINATA
«U.O. PRONTO SOCCORSO - EMERGENZA TERRITORIALE SPOKE (SC)»
NELL'AMBITO DEL DIPARTIMENTO EMERGENZA DELL'AZIENDA U.S.L. DI BOLOGNA

Oggi venerdì 26 marzo 2021 alle ore 12,00 presso la sede dell'A.U.S.L. di Bologna, Via Castiglione, 29 - Bologna si riunisce la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di Direttore della struttura complessa della disciplina di Medicina e Chirurgia d'accettazione e d'urgenza denominata «U.O. Pronto Soccorso - Emergenza Territoriale Spoke (SC)» nell'ambito del Dipartimento Emergenza dell'Azienda USL di Bologna, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione Giuridica del Personale n. 413 del 15/2/2021, risulta così composta:

Direttore Sanitario:

ROTI LORENZO - Componente di diritto ai sensi dell'art. 15 del D-Lgs 502/92 e successive modificazioni ed integrazioni;

Componenti titolari sorteggiati dall'Elenco Unico Nazionale dei Ruoli:

SACHER MAURIZIO (1° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Medicina e Chirurgia d'Accettazione e d'Urgenza dell'AULSS 2 Veneto;
BANDIERA GEMINIANO (2° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Medicina e Chirurgia d'Accettazione e d'Urgenza dell'Azienda Ospedaliero Universitaria di Modena;
MARINARO GIUSEPPE (3° titolare) - Dirigente Medico - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Medicina e Chirurgia d'Accettazione e d'Urgenza dell'AULSS 6 Veneto.

Svolge le funzioni di Segretario:

➤ ANGELINI ELENA - Dirigente Amministrativo dell'A.U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona del dr. Giuseppe Marinaro;
- ha preso atto che con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitano Amministrazione Giuridica del Personale n. 2619 del 25/11/2020 è stata disposta l'ammissione dei n. 4 candidati che hanno presentato domanda (Malalan Fabio, Pecorelli Grazia, Stefano Ramilli, Urso Domenico Lorenzo) in

